

La norma europea EN 1317 e la norma italiana

Ing. Stefano Calvi stefano.calvi@ciquadrostp.it

Suddivisione EN 1317



- EN 1317-1: Terminologia e criteri generali per i metodi di prova
- EN 1317-2: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per le barriere di sicurezza, inclusi i parapetti veicolari.
- EN 1317-3: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova degli attenuatori d'urto.
- **ENV 1317-4**: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per terminali di barriere di sicurezza e le transizioni (norma non armonizzata).
- **prEN 1317-4**: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per transizioni e sezioni rimuovibili di barriere.
- EN 1317-5: Requisiti di prodotto e valutazione di conformità per sistemi di trattenimento veicoli (Marcatura CE).
- prEN 1317-6: Parapetti pedonali (in preparazione)
- **prEN 1317-7**: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per terminali di barriera (in preparazione: sostituirà la ENV 1317-4:2001)
- prEN 1317-8: Criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per le barriere salva motociclisti (in preparazione)

Dove si utilizzano le norme EN 1317



Lo standard EN 1317 è utilizzato nei paesi membri CE, ma anche negli altri paesi europei, insieme agli standard nazionali.

E' inoltre accettata in paesi non europei

Israele Libano Giordania

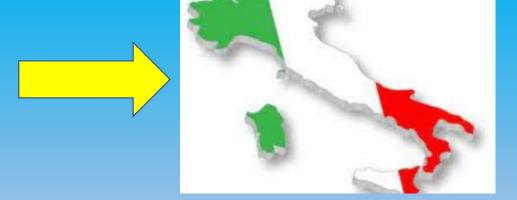
Kuwait Qatar UAE

Bahrein Armenia Georgia

Egitto Tunisia

Sarà accettata in

Australia Messico



La norma EN 1317 stabilisce le modalità di prova e certificazione dei dispositivi



Le norme nazionali stabiliscono le modalità di installazione:

- D.M. 18/02/1992, n. 223 (G.U. n. 63 del 16/03/92) Regolamento recante istruzioni tecniche per la progettazione, l'omologazione e l'impiego delle barriere stradali di sicurezza
- D.M. 21/06/2004, n. 2367 (G.U. n. 182 del 05/08/04) Aggiornamento alle istruzioni tecniche per la progettazione, l'omologazione e l'impiego delle barriere stradali di sicurezza e le prescrizioni tecniche per le prove delle barriere di sicurezza stradale
- Direttiva n. 3065 del 25/08/2004 (c.d. Direttiva Lunardi). Criteri di progettazione, installazione, verifica e manutenzione dei dispositivi di ritenuta nelle costruzioni stradali Codice dei contratti pubblici
- Decreto del Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti del 01/04/2019: "dispositivi stradali di Sicurezza per i motociclisti (DSM)"
- Rapporto tecnico UNI/TR 11785 Documento tecnico di supporto per la redazione del manuale per l'utilizzo e l'installazione dei dispositivi di ritenuta stradali su rilevato (Ed. maggio 2020)
- Regolamento (UE) n. 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 che fissa condizioni armonizzate per la commercializzazione dei prodotti da costruzione e che abroga la direttiva 89/106/CEE del Consiglio
- Notification draft 2014/483_I_IT Ministero delle Infrastrutture e dei Trasporti
- Circolare Ministeriale 62032 del 21.07.2010





D.M. 21/06/2004, n. 2367 (G.U. n. 182 del 05/08/04) Aggiornamento alle istruzioni tecniche per la progettazione, l'omologazione e l'impiego delle barriere stradali di sicurezza e le prescrizioni tecniche per le prove delle barriere di sicurezza stradale

Art. 3 - comma 6

In attesa che le disposizioni del decreto ministeriale 18 febbraio 1992, n. 223, acquistino efficacia operativa per tutte le tipologie di dispositivi, gli enti appaltanti devono richiedere, per le tipologie per le quali non siano state ancora emanate le circolari previste dall'art. 9 del suddetto decreto ministeriale 18 febbraio 1992, n. 223, dispositivi rispondenti alle norme UNI EN 1317, parti 1, 2, 3 e 4, richiedendo, ai fini della verifica di rispondenza alle suddette norme, rapporti di crash test rilasciati da campi prova dotati di certificazione secondo le norme ISO EN 170256.

- Art. 5 – ultimo capoverso (Istruzioni tecniche allegate al D.M.)

Alla fine della posa in opera dei dispositivi, dovrà essere effettuata una verifica in contraddittorio da parte della ditta installatrice, nella persona del suo Responsabile Tecnico, e da parte del committente, nella persona del direttore lavori anche in riferimento ai materiali costituenti il dispositivo. Tale verifica dovrà risultare da un certificato di corretta posa in opera sottoscritto dalle parti.

EN 1317-1 – Terminologia e criteri generali per i metodi di prova



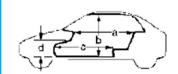
Road restraint systems

Part 1: Terminology and general criteria for test methods

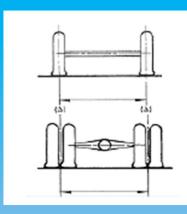
La norma fornisce disposizioni per la misurazione della prestazione dei prodotti per barriere di sicurezza stradali sottoposti a urto e livelli di severità di urto. Essa include i dati del luogo di prova, le definizioni delle barriere di sicurezza stradali, le specifiche del veicolo (inclusi i requisiti di carico) per i veicoli utilizzati nelle prove d'urto, la strumentazione dei veicoli, le procedure di calcolo e i metodi di registrazione dei dati della prova d'urto, inclusi i livelli di severità d'urto e l'indice di deformazione dell'abitacolo del veicolo (VCDI).

3 Abbreviations

ASI:	Acceleration Severity Index
ATD:	Anthropomorphic Test Device
CAC:	Channel Amplitude Class
CFC:	Channel Frequency Class
COG:	Centre of mass
HGV:	Heavy Goods Vehicle
PRS:	Pedestrian Restraint System
RRS:	Road Restraint System
THIV:	Theoretical Head Impact Velocity
VCDI:	Vehicle Cockpit Deformation Index
VRS:	Vehicle Restraint System







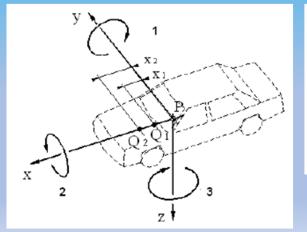


Table 1 — Vehicle specifications

MASS kg								
± Total mass	900 ±40	1300 ±65	1 500 ±75	10 000 ± 300	13 000 ± 400	16 000 ± 500	30 000 ±900	38 000 ± 1 100
Test inertial mass ^a	825 ±40	1 300 ±65	1 500 ±75	10 000 ± 300	13 000 ± 400	16 000 ± 500	30 000 ±900	38 000 ± 1 100
Including maximum ballast ^b	100	160	180	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable	Not applicable
ATD installed	78 ± 4	Not required	Not required	Not required	Not required	Not required	Not required	Not required

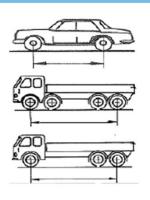


Figure 2 - Examples of wheel base

EN 1317-2 – Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per le barriere di sicurezza, inclusi i parapetti veicolari



Table 1 — \	Vehicle in	ipact test	descriptions
-------------	------------	------------	--------------

Test	Impact speed km/h	Impact angle	Total mass kg	Type of vehicle
TB 11	100	20	900	Car
TB 21	80	8	1 300	Car
TB 22	80	15	1 300	Car
TB 31	80	20	1 500	Car
TB 32	110	20	1 500	Car
TB 41	70	8	10 000	Rigid HGV
TB 42	70	15	10 000	Rigid HGV
TB 51	70	20	13 000	Bus
TB 61	80	20	16 000	Rigid HGV
TB 71	65	20	30 000	Rigid HGV
TB 81	65	20	38 000	Articulated HGV

Table 3 — Impact severity levels

Impact severity level		Index values	
А	ASI ≤ 1,0		
В	ASI ≤ 1,4	and	THIV ≤ 33 km/h
С	ASI ≤ 1,9		

Table 2 — Containment levels

	Table 2	Containine	it ic veis	
Contair	nment levels			Acceptance test
Low angle containment	T1			TB 21
	T2			TB 22
		Т3		TB 41 and TB 21
Normal containment	N1			TB 31
	N2			TB 32 and TB 11
Higher containment		H1		TB 42 and TB 11
			L1	TB 42 and TB32 and TB 11
		H2		TB 51 and TB 11
			L2	TB 51 and TB32 and TB 11
		НЗ		TB 61 and TB 11
			L3	TB 61 and TB32 and TB 11
Very high containment		H4a H4b		TB 71 and TB 11 TB 81 and TB 11
			L4a L4b	TB 71 and TB32 and TB 11 TB 81 and TB32 and TB 11

EN 1317-2 – Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per le barriere di sicurezza, inclusi i parapetti veicolari





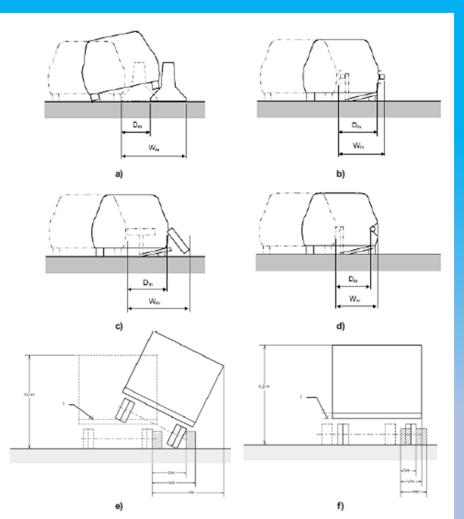


Table 5 — Levels of normalised vehicle intrusion

Classes of normalised vehicle intrusion levels	Levels of normalised vehicle intrusion m
<i>VI</i> 1	<i>VI</i> _N ≤ 0,6
VI2	$VI_{N} \leq 0.8$
VI3	<i>VI</i> _N ≤ 1,0
VI4	<i>VI</i> _N ≤ 1,3
VI5	<i>VI</i> _N ≤ 1,7
V16	<i>VI</i> _N ≤ 2,1
V17	<i>VI</i> _N ≤ 2,5
V78	<i>VI</i> _N ≤ 3,5
V19	<i>VI</i> _N > 3,5

NOTE 1 In specific cases, a class of vehicle intrusion level less than V/1 may be specified.

NOTE 2 The dynamic deflection, the working width and the vehicle intrusion allow determination of the conditions for installation of each safety barrier and also to define the distances to be provided in front of obstacles.

Le barriere devono contenere i veicoli senza completa rottura di qualunque elemento principale del sistema.

Tutte le parti totalmente staccate delle barriere di sicurezza con massa maggiore di 2 kg devono essere identificate, localizzate e registrate nel report di test. Questa informazione può essere usata per definire i siti nei quali le barriere con parti che si staccano non possono essere utilizzate

Table 4 — Levels of normalised working width

Table 1 Leville of the management of the managem					
Classes of normalised working width levels	Levels of normalised working width m				
<i>W</i> 1	<i>W</i> _N ≤ 0,6				
W2	$W_{\rm N} \le 0.8$				
W3	<i>W</i> _N ≤ 1,0				
W4	<i>W</i> _N ≤ 1,3				
W5	<i>W</i> _N ≤ 1,7				
<i>W</i> 6	<i>W</i> _N ≤ 2,1				
W7	<i>W</i> _N ≤ 2,5				
<i>W</i> 8	<i>W</i> _N ≤ 3,5				

NOTE 1 In specific cases, a class of working width level less than W1 may be specified.

NOTE 2 The dynamic deflection, the working width and the vehicle intrusion allow determination of the conditions for installation of each safety barrier and also to define the distances to be provided in front of obstacles to permit the system to perform satisfactorily.

NOTE 3 The deformation depends on both the type of system and the impact tes



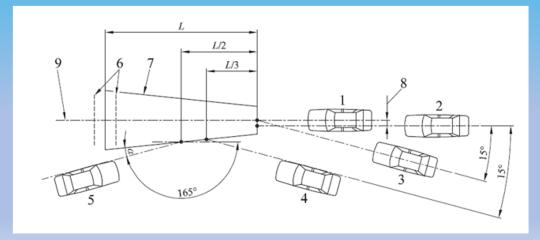
prospetto 2 Livelli di prestazione per attenuatori d'urto

Livello			Prova di ad	ccettazione		
50	TC 1.1.50	-	-	-	TC 4.2.50	-
80/1	-	TC 1.2.80	TC 2.1.80	-	TC 4.2.80 ^{a)}	-
80	TC 1.1.80	TC 1.2.80	TC 2.1.80	TC 3.2.80	TC 4.2.80 ^{a)}	TC 5.2.80 ^{a)}
100	TC 1.1.100	TC 1.2.100	TC 2.1.100	TC 3.2.100	TC 4.2.100 ^{a)}	TC 5.2.100 ^{a)}
110	TC 1.1.100	TC 1.3.110	TC 2.1.100	TC 3.3.110	TC 4.3.110 ^{a)}	TC 5.3.110 ^{a)}
a) Perti	nente solo agli atte	nuatori d'urto ridire	ttivi			

TC A.B.VEL

TC Attenuatori
A. Direzione urto
B. Veicolo 1, 2, 3
Vel. 50–80–100-110

Direzione d'urto



900 kg Small Car



1

Veicolo

1300 kg <u>Car</u>



2

1500 kg Car



3



Criteri di accettabilità delle prove

prospetto 3

Valori di severità dell'urto del veicolo

Livelli di severità dell'urto		Valor	i degli indici
А	ASI ≤ 1,0		THIV \leq 44 km/h nelle prove 1,2 e 3 THIV \leq 33 km/h nelle prove 4 e 5
В	1,0 < ASI ≤ 1,4	е	THIV ≤ 44 km/h nelle prove 1,2 e 3 THIV ≤ 33 km/h nelle prove 4 e 5

Nota II valore limite per THIV è maggiore nelle prove 1, 2 e 3 perché l'esperienza ha mostrato che negli urti frontali possono essere tollerati valori maggiori (anche per una miglior sicurezza passiva in questa direzione). Il parametro ASI tiene già conto di tale differenza di tolleranza tra urti frontali e laterali e non deve quindi essere modificato

ASI: Indice di severità dell'accelerazione THIV: Velocità teorica di impatto della testa









Certificate numero / Certificate number

0497/CPR/4821

CERTIFICATO DI COSTANZA DELLA PRESTAZIONE Allegato A CERTIFICATE OF CONSTANCY OF PERFORMANCE - Annex A

Attenuatore d'urto / Crash cushion Mod. Redirective S.M.A. Safety Modular Absorber

Modello Model	Disegno N° Drawing N°	Prove di Riferimento (ID) Test reference (ID)	Livello di prestazione Performance level	Severità d'urto Impact Severity	Zona rinvio Redirection zone	Spostamento laterale Lateral displacement
SMA SLIM 110 (P)	D55240000-B (07/08/2018)	A, B, C, D, E, H, F, G	110	В	Z1	DI
SMA SLIM 100 (P)	D55300000-C (09/08/2018)	A, B, C, D, E, H, F, G, I	100	В	ZI	DI
SMA SLIM 80 (P)	D55350000-B (27/08/2018)	A, B, C, D, E, H, L, F, G	80	В	ZI	DI
SMA SLIM 50 (P)	D55400000-B (27/08/2018)	F, G, M, E	50	В	Z1	D1
SMA110 (PL)	D55250000-B (08/08/2018)	A, B, C, D, E, H	110	В	Z1	DI

Prestazioni

ASI

Zona di rinvio

Spostamento laterale



prospetto 1

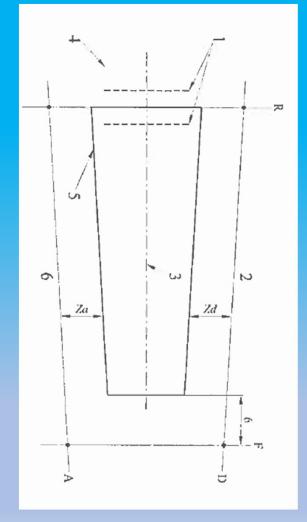
Dimensioni della zona di ridirezione (Za e Zd)

Classi di attenuatore d'urto Z	Lato di avvicinamento	Lato di allontanamento
	Za	Zd
	m	m
Z1	4	4
Z2	6	6
Z3	4	≥ 4 ^{a)}
Z4	6	≥ 6 ^{a)}
Prova 3 (vedere figura 3)		

prospello 12

Zone di spostamento laterale permanente per attenuatori d'urto

Classi di attenuatore d'urto D	S	postamento
	Da	Dd
	m	m
D1	0,5	0,5
D2	1,0	1,0
D3	2,0	2,0
D4	3,0	3,0
D5	0,5	≥ 0,5 prova 3, ligura 3
D6	1,0	≥ 1,0 prova 3, ligura 3
D7	2,0	≥ 2,0 prova 3, figura 3
D8	3,0	≥ 3,0 prova 3, figura 3

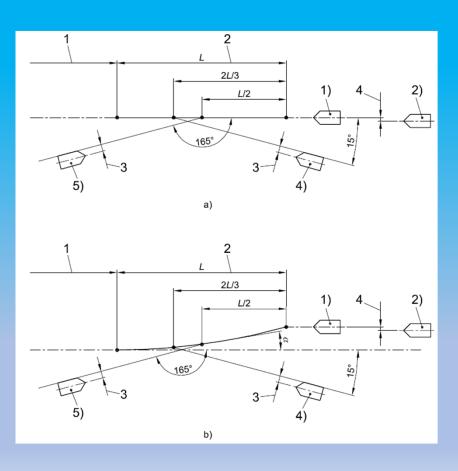




Classe di prestazione	Sede			Prove				
			Urto	Riferimento urto	Massa del veicolo (kg)	Velocità (km/h)	Codice della prova ¹⁾	
P1	,	A	Frontale 1/4 disassa- mento veicolo verso il lato della strada	2	900	80	TT 2.1.80	
P2	A U		Frontale 1/4 disassa- mento veicolo verso il lato della strada	2	900	80	TT 2.1.80	
			Laterale, 15° 2/3 L	4	1 300	80	TT 4.2.80	
		D	Laterale,165° 1/2 L	5	900	80	TT 5.1.80	
	A U	U	Frontale 1/4 disassa- mento veicolo verso il lato della strada	2	900	100	TT 2.1.100	
P3			Frontale centrato	1	1 300	100	TT 1.2.100	
			Laterale, 15° 2/3 L	4	1 300	100	TT 4.2.100	
		D	Laterale,165° 1/2 L	5	900	100	TT 5.1.100	
	U	Frontale 1/4 disassa- mento veicolo verso il lato della strada	2	900	100	TT 2.1.100		
P4	A		Frontale centrato	1	1 500	110	TT 1.3.110	
			Laterale, 15° 2/3 L	4	1 500	110	TT 4.3.110	
		D	Laterale,165° 1/2 L	5	900	100	TT 5.1.100	
La definizione	del codice di	prova è la se	eguente:					
	TT Prova del Te	rminale	1 Urto	2 Massa del veicolo di prova	100 Velocità d'impatto			

Nota 2: La prova con l'urto 5 non è eseguita per un terminale curvato quando, nel corrispondente punto d'urto, l'angolo (a) del percorso del veicolo rispetto al lato verso il traffico del terminale è minore di 5°.

TERMINALI





Terminale Ermes

Tab. 1: Sintesi dei rapporti di prova, così come indicati dal Centro di Analisi e Certificazione.

			,					
Codice rapporto di prova	Test	ASI- 1998	ASI- 2010	THIV (km/h)	PHD (g)	Lateral Displ.	Exit Box	Standard
0045/ME/HRB/17	TT 2.1.50	0.9	0.9	39	n.a.	D1	Z1	prEN 1317-7
0135/ME/HRB/14	TT 2.1.100	1.3	1.3	43	20	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0134/ME/HRB/14	TT 4.3.110	1.1	1.1	32	14	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0137/ME/HRB/14	TT 5.1.100	1.3	1.2	32	7	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0155/ME/HRB/14	TT 6.3.110	n.a.	1.3	30	n.a.	D1	Z1	prEN 1317-7
0157/ME/HRB/14	TT 3.3.110	n.a.	1.1	40	n.a.	D1	Z1	prEN 1317-7
0154/ME/HRB/14	TT 2.1.80	1.1	1.1	40	18	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0088/ME/HRB/15	TT 1.2.80	1.3	1.3	40.85	n.a.	D1	Z 1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0095/ME/HRB/15	TT 4.2.80	1.1	1.1	23.99	n.a.	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0020/ME/HRB/16	TT 6.3.110*	0.9	0.9	20	n.a.	D1	Z1	prEN 1317-7
0056/ME/HRB/16	TT4.3.110**	0.9	0.9	23.37	n.a.	D1	Z 1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
0085/ME/HRB/17	TT 1.3.110	1.2	1.2	40.76	n.a.	D1	Z1	ENV 1317-4 / prEN 1317-7
*Toet effettuate culla harriera 5 m prima del hacketon								

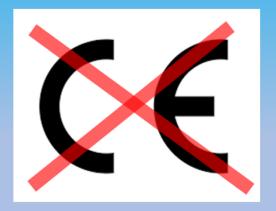
^{*}Test effettuato sulla barriera 5 m prima del backstop.

Prestazioni

ASI

Zona di rinvio

Spostamento laterale



^{**}Test effettuato su dispositivo con connessione inclinata alla barriera



TERMINALI: FAMIGLIA DI PRODOTTO

Un gruppo di modelli che coprono una serie di classi di prestazione può essere ricavato da un singolo terminale originario una volta che quest'ultimo abbia superato le prove previste dalla presente norma sperimentale.

Posto che i modelli del gruppo:

- a) siano assemblati dalla stessa serie di componenti;
- b) abbiano la stessa denominazione di prodotto;
- c) utilizzino lo stesso meccanismo di funzionamento per il sistema e per i componenti;

prospetto 2

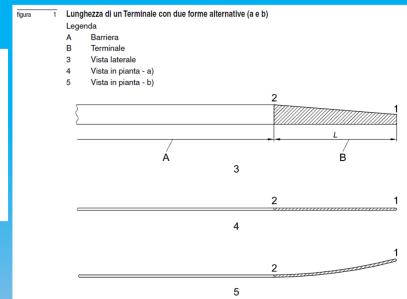
Terminale originario P4

Classe di prestazione	Prove
P4	Tutte le prove
P3	TT 1.2.100
P2	TT 2.1.80



Terminale originario P3 (forma a)

Classe di prestazione	Prove
P3	Tutte le prove
P2	TT 2.1.80



prospetto

Terminale originario P3 (forma b)

Classe di prestazione	Prove
P4	TT 2.1.100 TT 1.3.110
P3	Tutte le prove
P2	TT 2.1.80



Criteri di accettabilità delle prove

prospetto 5 Terminali: Classi di severità dell'impatto del veicolo

Classi di severità dell'impatto		Valori dell'indice	
А	ASI ≤ 1,0	THIV < 44 km/h nelle prove 1 e 2 THIV < 33 km/h nelle prove 4 e 5	PHD ≤ 20 g
В	ASI ≤ 1,4	THIV < 44 km/h nelle prove 1 e 2 THIV < 33 km/h nelle prove 4 e 5	PHD ≤ 20 g

Nota 1: La classe di severità dell'impatto A offre un maggior livello di sicurezza per gli occupanti di un veicolo che esce di strada rispetto alla classe B ed è quindi preferito a parità di altre considerazioni.

Nota 2: Il valore limite per THIV è maggiore nelle prove 1 e 2 perché l'esperienza ha mostrato che negli urti frontali possono essere tollerati dagli occupanti valori maggiori (anche per una miglior sicurezza passiva in questa direzione). Il parametro ASI tiene già conto di tale differenza di tolleranza umana tra urti frontali e laterali e quindi non è necessario modificarlo.

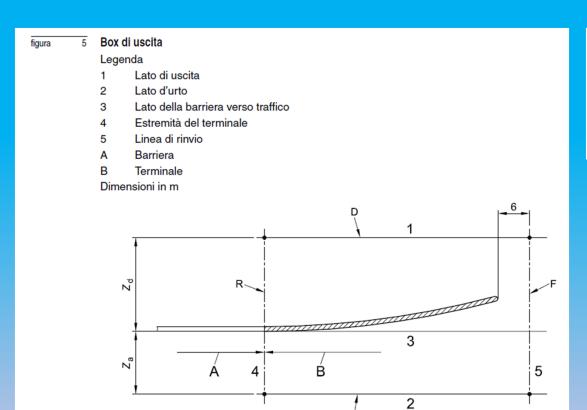
Prestazioni

ASI

Zona di rinvio

Spostamento laterale





prospetto 8	Dimensioni del box di uscita $Z_{\rm a}$ e	Z_{d}	
	Classi di Z	Lato d'urto Z_a (m)	Lato di uscita Z _d (m)
	Z ₁	4	4
	Z ₂	6	6
	Z ₃	4	nessun limite
	Z ₄	6	nessun limite



4.3

transizione: affinchè l'interfaccia tra due barriere di sicurezza aventi diversa sezione trasversale o diversa rigidità laterale presenti un contenimento continuo.

Nota

Lo scopo delle transizioni è di fornire un cambiamento graduale dalla prima alla seconda barriera al fine di prevenire i pericoli connessi a una variazione improvvisa. Una transizione è progettata per collegare due barriere specificate. La lunghezza di una transizione è la distanza tra le estremità delle due barriere collegate dalla transizione, come indicato schematicamente in figura 2.

figura

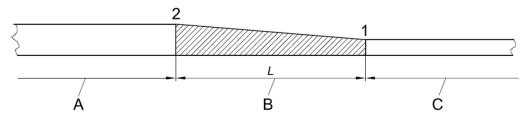
Lunghezza di una Transizione

Legenda

A Barriera B

B Transizione

C Barriera A



Nota 2 La connessione tra due barriere aventi la medesima sezione trasversale e prodotte con il medesimo materiale e diverse nella larghezza di lavoro in misura non maggiore di una classe, non deve essere considerata una transizione.

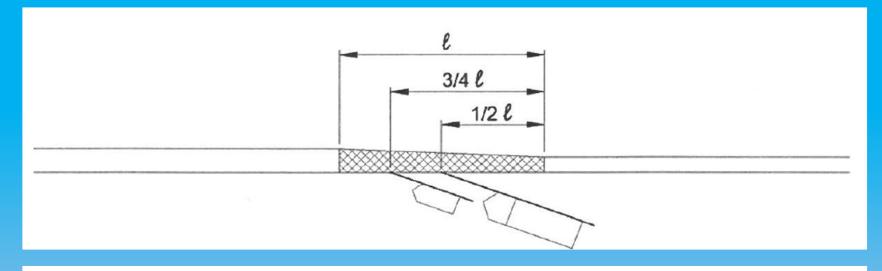
TRANSIZIONI



6.1 Classi di prestazione

Per le transizioni, le definizioni e la classificazione delle classi di contenimento, delle prove di accettazione, della larghezza di lavoro, della flessione dinamica, dell'indice di severità, oltre che dei criteri di accettazione e dei metodi di prova, devono essere quelle indicate nella EN 1317-2.





TRANSIZIONI

6.3.3 Punto critico d'urto

6.4

In generale, il punto d'urto per il veicolo leggero deve trovarsi a una distanza di $\frac{3}{4}$ della lunghezza L della transizione misurata a partire dall'inizio della transizione, nella direzione dell'urto.

Il punto d'urto per il veicolo pesante deve essere il punto mediano della transizione.

Criteri di accettazione per la prova d'urto

I criteri di accettazione per la prova d'urto delle transizioni sono indicati nella EN 1317-2.



4.4

sezione rimuovibile di barriera: Parte della barriera che consente una veloce rimozione e reinstallazione per motivi di emergenza e che può essere richiesta per sezioni della barriera da aprirsi temporaneamente, che offre comunque prestazioni di contenimento.

Nota

Se tale barriera presenta una lunghezza non maggiore di 40 m, deve essere considerata una transizione speciale.

6.2 Sezioni rimuovibili della barriera

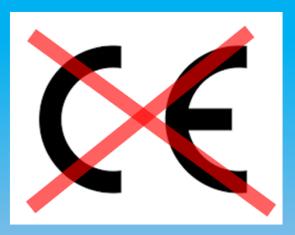
Una sezione rimuovibile della barriera lunga non più di 40 m deve essere sottoposta a prova come transizione singola.

Una sezione rimuovibile della barriera lunga più di 40 m deve essere considerata una barriera diversa collegata alla barriera da due transizioni.

La barriera deve aver superato le due prove indicate nella EN 1317-2 corrispondenti alla sua classe. La transizione deve essere sottoposta a prova come indicato in 7.

Se la sezione rimuovibile della barriera è lunga più di 40 m ma è più corta di 70 m, le barriere devono essere sottoposte a prova nella configurazione della sezione rimuovibile della barriera, cioè con le due transizioni installate e il punto d'urto deve essere a 1/3 della lunghezza della sezione rimuovibile della barriera. In questo caso, si può tralasciare la prova TB11 (vedere EN 1317-2) su questo punto d'urto. La transizione deve essere sottoposta a prova come indicato in 7.

SEZIONI RIMUOVIBILI



Lunghezza L ≤ 40 m Oppure 40 < I < 70 m



Criteri di valutazione delle transizioni

Metodo A: valutazione della transizione mediante due crash test dal vero (il dispositivo è marcabile CE)

Metodo B1: valutazione della transizione mediante due crash con modellazioni FEM, secondo le condizioni di urto definite nel Metodo A

Metodo B2: applicabile se la differenza di classe di contenimento tra le due barriere è limitata ad una classe. Si utilizzano le regole specificate nell'allegato A

Metodo B3: applicabile se la differenza di classe di contenimento tra le due barriere è non superiore a due classi. Si utilizzano le regole specificate nell'allegato A

TEST DAL VERO

TEST VIRTUALI (FEM)

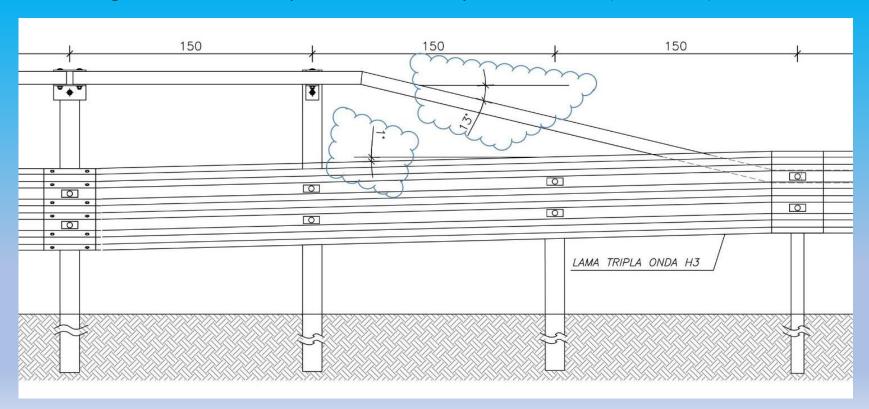
COSTRUZIONE GEOMETRICA



COSTRUZIONE GEOMETRICA – ALLEGATO A

Alcune delle prescrizioni più utilizzate

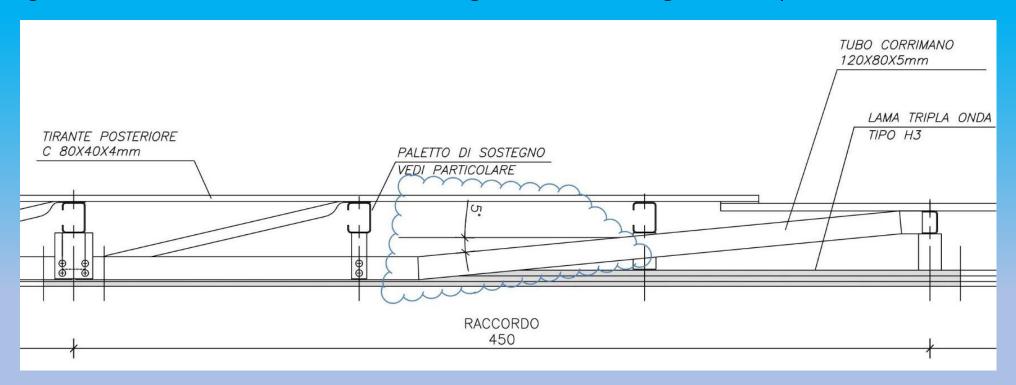
- Nello sviluppo della transizione l'altezza dei profili degli elementi longitudinali deve variare con continuità senza gradini e con una pendenza non superiore all'8% (circa 4,5°)





COSTRUZIONE GEOMETRICA – ALLEGATO A

- Nello sviluppo della transizione la posizione laterale della faccia lato traffico degli elementi longitudinali deve variare con continuità senza gradini e con un angolo non superiore a 5°





COSTRUZIONE GEOMETRICA – ALLEGATO A

- La lunghezza della transizione non deve essere inferiore alla differenza tra le Deflessioni Dinamiche Normalizzate delle due barriere, misurata nella prova di riferimento per la transizione e ridotta alla classe di contenimento più bassa (come specificato in tabella 1) e diviso per 0,08

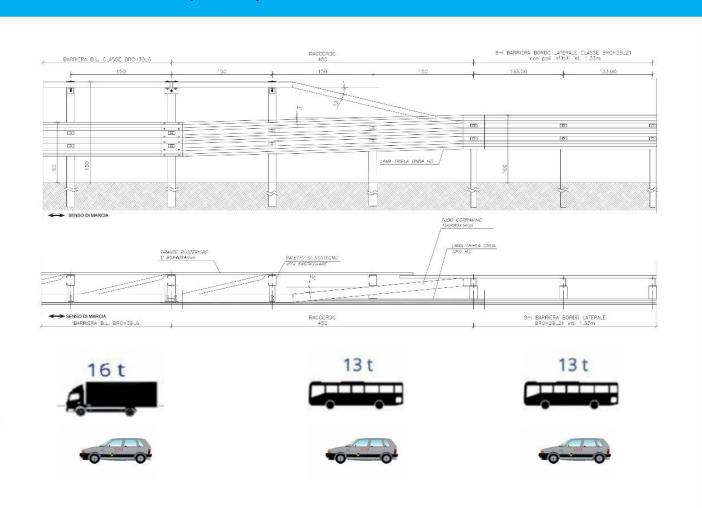
Table 1 – Reduction factors for Dynamic Deflections

Containment class	Containment test	Deflection reducing
H4b	TB81	factor
H4a	TB71	1.0
H3	TB61	0.9
H2	TB51	0.5
		0.9
H1	TB42	0.8
N2	TB32	
N1	TB31	0.8

BARRIERA DI CLASSE SUPERIORE	BARRIERA DI CLASSE INFERIORE	FATTORE DI RIDUZIONE DELLA DEFORMAZIONE DINAMICA DELLA BARRIERA DI CLASSE SUPERIORE
H4	H3	0,9
H4	H2	0,45
H3	H2	0,5
H3	H1	0,45
H2	H1	0,9
H2	N2	0,72
H1	N2	0,8
H1	N1	0,64
N2	N1	0,8

Tabella 8-3: Tabella per riduzione della deformazione dinamica





Calcolo L_{min}

D3: deformazione dinamica barriera H3

D2: deformazione dinamica barriera H2

D3': deformazione dinamica barriera H3 soggetto a urto del veicolo della classe H2

$$D3' = D3 \times 0.5$$

$$L_{\min} = \frac{D2 - D3'}{0.08} = (D2 - D3')x \ 12,5$$

Esempio

$$D3 = 1.7 \text{ m}$$

$$D2 = 1.8 \text{ m}$$

$$D3' = 1.7 \times 0.5 = 0.85 \text{ m}$$

$$L_{\text{min}} = \frac{1.8 - 0.85}{0.08} = 11.88 \text{ m}$$

Soluzione

4,5 m raccordo altimetrico e trave 8 m passo infittito H2 TOTALE 12,5 m > $L_{\rm min}$

EN 1317-5: Requisiti di prodotto e valutazione di conformità per sistemi di trattenimento veicoli



La norma specifica i requisiti per la valutazione di conformità di barriere di sicurezza, attenuatori d'urto, terminali, elementi di transizione, parapetti per veicoli/pedoni. La norma non si applica a barriere temporanee.

I prodotti utilizzati nella Comunità Europea (EU) devono essere in possesso di marcatura CE del prodotto ove la norma risulta armonizzata. La marcatura CE attesta che il prodotto installato su strada ha prestazioni equivalenti o superiori rispetto a quello testato.



La conformità del dispositivo di sicurezza deve essere dimostrata tramite:

- Prove iniziali di tipo (TT)
- Controllo di produzione in fabbrica (FPC)

MANUALE DI INSTALLAZIONE

Il produttore deve fornire un manuale d'installazione che permetta di installare il prodotto in modo da ottenere le prestazioni dichiarate per la TT

- a) Montaggio
- b) Manutenzione
- c) Ispezione
- d) Suoli



EN 1317-5: Requisiti di prodotto e valutazione di conformità per sistemi di trattenimento veicoli



MODIFICHE DI PRODOTTO

A.3

Tipi di modifiche

I tipi di modifiche devono essere classificati in conformità al prospetto A.1.

prospetto A.1

Categorie delle modifiche

Categoria	Modifica	Descrizione
A	Lieve	Modifiche che non richiedono cambiamenti di tipo meccanico del VRS.
В		Modifiche di uno o più componenti i cui effetti sulle prestazioni del VRS possono essere determinati attraverso analisi statiche o dinamiche o altri mezzi appropriati.
С	Significativa	Modifiche di entità superiore ad A o B.

Attenuatori d'urto

- Categoria A L'estremità di un attenuatore è sostituita con un tipo di plastica avente proprietà meccaniche simili.
 - Un attenuatore è stato modificato con un rivestimento plastico leggero che ha solo una funzione estetica e non è parte del sistema di assorbimento dell'energia d'urto.
 - Un attenuatore è riverniciato.
- Categoria B Sono stati modificati i cursori di un attenuatore.
 - É stato modificato il progetto dell'appoggio posteriore, oppure si utilizza un supporto di calcestruzzo in situ.
 - Sono state modificate le dimensioni o il materiale dei bulloni e dei dadi di un attenuatore che non si deformano durante un urto.
- Categoria C Sono stati modificati gli elementi assorbenti di un attenuatore.
 - Sono stati modificati i pannelli di contenimento laterali di un attenuatore.
 - Sono stati modificati gli ancoraggi cedevoli di un attenuatore.

A.4

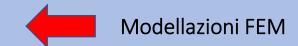
Informazioni tecniche richieste

A seconda della categoria della modifica, il fabbricante deve fornire le seguenti informazioni in conformità al prospetto A.2.

prospetto A.2

Informazioni tecniche

Categoria	Informazione
A	Descrizione della modifica proposta
В	Rapporto scritto da parte di un progettista qualificato (ingegnere professionista ⁴), con la prova e/o i metodi utilizzati, compresi le specifiche del prodotto, i calcoli e/o i risultati di prova confrontati con i valori originali.
С	Prova d'urto in conformità al punto A.5.
	a di ingegnere strutturista riconosciuta dall'istituzione accademica competente o legge dello Stato, nello embro dell'EEA.



EN 1317-5: Requisiti di prodotto e valutazione di conformità per sistemi di trattenimento veicoli



prospetto ZA3 Assegnazione dei compiti di valutazione e attestazione della conformità secondo il sistema 1

Compiti		Contenuto del compito	Punti da applicare	
Compiti sotto la responsabilità del fabbricante	Controllo di produzione in fabbrica (FPC)	Parametri relativi a tutte le caratteristiche del prospetto ZA.1	6.3	
	Ulteriori prove su campioni prelevati dalla fabbrica	Tutte le caratteristiche pertinenti del prospetto ZA.1	6.3.2	
Compiti sotto la responsabilità dell'organismo di certificazione	Prove iniziali di tipo e modifica ^{a)}	Tutte le caratteristiche del prospetto ZA.1 indicate nell'appendice III del mandato	6.2	
	Ispezione iniziale dello stabilimento e dell'FPC	Parametri relativi a tutte le caratteristiche del prospetto ZA.1	6.3	
	Sorveglianza continua annuale, valutazione e approvazione dell'FPC	Parametri relativi a tutte le caratteristiche del prospetto ZA.1	6.3	
	Durabilità	cioè Valutazione dello spessore del rivestimento	4.3	
	Valutazione dei rapporti esistenti sulle prove d'urto	Valutazione rispetto a parti pertinenti della EN 1317	6.2.1.7	

a) In caso di condivisione dei risultati delle ITT (6.2.1.8), il compito dell'ente notificato è quello di verificare che il prodotto sia identico (cioè abbia le stesse dimensioni, gli stessi materiali e gli stessi componenti) del prodotto sottoposto alle ITT. L'organismo di certificazione accetta, sotto la propria responsabilità, di prendere in considerazione i risultati forniti da un altro organismo notificato.

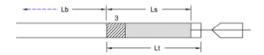
prEN 1317-7: Classi di prestazione, criteri di accettazione delle prove d'urto e metodi di prova per terminali di barriera



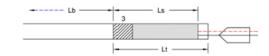
CIQuadro S.T.P. a r.l.

Table 1 - Vehicle impact test configurations and performance classes

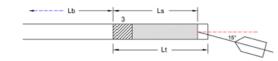
Performance class	Tests						
	Approach	Approach reference Figure 4	Vehicle mass	Velocity	Test code ^a		
			kg	km/h			
T50	frontal, 0°, offset by ¼ of the vehicle width to the traffic side	2	900	50	TT2.1.50		
T80/1	frontal, 0°, offset by ¼ of the vehicle width to the traffic side	2	900	80	TT2.1.80		
	side, 15° 2/3 Ls	4	1 300	80	TT4.2.80		
	side, 165° 1/2 Ls	5	900	80	TT5.1.80		
	side, 165° at the critical impact point	6	1 300	80	TT6.2.80		
T80	frontal, 0°, head centred	1	1 300	80	TT1.2.80		
	frontal, 0°, offset by ¼ of the vehicle width to the traffic side	2	900	80	TT2.1.80		
	head (centre) at 15°	3	1 300	80	TT3.2.80		
	side, 15° 2/3 Ls	4	1 300	80	TT4.2.80		
	side, 165° 1/2 Ls	5	900	80	TT5.1.80		
	side, 165° at the critical impact point	6	1 300	80	TT6.2.80		
T100	frontal, 0°, head centred	1	1 300	100	TT1.2.100		
	frontal, 0°, offset by ¼ of the vehicle width to the traffic side	2	900	100	TT2.1.100		
	head (centre) at 15°	3	1 300	100	TT3.2.100		
	side, 15° 2/3 Ls	4	1 300	100	TT4.2.100		
	side, 165° 1/2 Ls	5	900	100	TT5.1.100		
	side, 165° at the critical impact point	6	1 300	100	TT6.2.100		
T110	frontal, 0°, head centred	1	1 500	110	TT1.3.110		
	frontal, 0°, offset by ¼ of the vehicle width to the traffic side	2	900	100	TT2.1.100		
	head (centre) at 15°	3	1 500	110	TT3.3.110		
	side, 15° 2/3 Ls	4	1 500	110	TT4.3.110		
	side, 165° 1/2 Ls	5	900	100	TT5.1.100		
	side, 165° at the critical impact point	6	1 500	110	TT6.3.110		



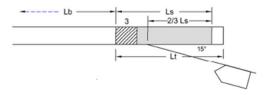
a) Approach 1: Frontal, 0° centre of terminal head



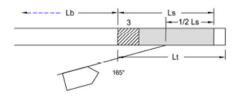
b) Approach 2: Frontal, 0°, offset by 1/4 of the vehicle width to the traffic side



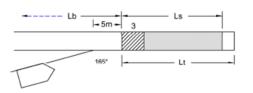
c) Approach 3: 15° vehicle centreline on centre of terminal head



d) Approach 4: 15° vehicle side impact at 2/3 Ls terminal front side



e) Approach 5: 165° vehicle side impact at 1/2 Ls terminal front side reverse



f) Approach 6: 165° vehicle side impact at road restraint system behind terminal front side

Prestazioni

ASI

Zona di rinvio Spostamento laterale



Confronto prEN1317-7 - ENV 1317-4



